**《桑蚕丝制造技术规程》编制说明**

**一、工作简况**

**1.任务来源**

根据陕西省市场监督管理局“关于下达2022年地方标准计划的通知”(陕市监函[2022]380号)文件要求，由安康市蚕桑产业发展中心主导，陕西天成丝业有限公司、安康市宝业丝绸有限公司、安康学院四家单位共同负责《桑蚕丝制造技术规程》（项目计划号：SDBXM131-2022）的起草工作。

**2.标准制定的目的和意义**

桑蚕丝制造技术标准的制定对于提升产品质量、保护消费者权益、推动行业发展以及增强国际竞争力都具有重要的意义。通过制定桑蚕丝制造技术标准，可以规范生产工艺和操作流程，确保产品质量的一致性和稳定性。有助于提高产品的整体质量，减少生产过程中的废品率和成本；桑蚕丝制造技术标准的制定可以保障产品的质量和安全性，消费者可以更加清晰地了解产品的特点和性能；制定桑蚕丝制造技术标准可以促进行业的规范化和发展。标准化的生产工艺和流程可以降低生产成本，提高生产效率，同时也有利于技术的创新和进步。通过推动行业的发展，可以提高整个产业的竞争力和社会效益；通过制定标准，可以使得我们的产品更加符合国际市场的标准和要求，从而更好地拓展国际市场，提升国际竞争力。

**3.标准制定过程**

2022年陕西省地方标准项目下达后，安康市蚕桑产业发展中心、陕西天成丝业有限公司、安康市宝业丝绸有限公司、安康学院联合成立了《桑蚕丝止制造技术规程》标准编写小组。陈正余任组长，孙浩勇、程世燕任副组长。在查阅相关文献和标准的基础上，广泛听取蚕桑专家、加工企业和科研单位等的意见，标准制定过程综合考虑多个因素，包括原料、生产流程、工艺和设备、产品质量和检测方法等。只有全面规定这些因素，才能确保生产出的桑蚕丝符合质量要求，同时也能够推动桑蚕丝制造行业的规范化和发展。编制组整合了有关专家提出的意见和建议，按照标准编写规范形成了标准初稿。进行多次讨论和修改完善，形成了标准征求意见稿。

本标准的制定过程包括以下阶段：

（1）.调研阶段：对国内外桑蚕茧制丝技术的研究和应用现状进行调研，分析总结桑蚕茧干燥过程中存在的主要问题和技术难点。

（2）.起草阶段：根据调研结果，参照**安康市地方标准**《桑蚕丝制造技术规程》（标准编号：DB6109/T270.13-2017），结合相关标准和实际情况，编写标准草案，形成初稿。

（3）.征求意见阶段：根据初稿，广泛征求意见，修改完善。

（4）.修改完善阶段：根据专家反馈的意见，形成征求意见稿。

（5）.报审阶段：根据专家意见修改完善标准内容，形成报审稿，报省市场监督管理局审核。

本标准的制定过程严格按照标准制定程序进行，充分听取了各方面的意见和建议，确保了标准的科学性、实用性和可操作性。

**3.征集行业专家意见与建议情况**

本技术规程向行业领域6家工作单位共6名专家征集反馈意见，专家基本情况如下：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **姓名** | **职称** | **工作单位** |
| 苏 超 | 研究员 | 西北农林科技大学蚕桑丝绸研究所 |
| 郭 昶 | 正高级农艺师 | 陕西省园艺技术工作站 |
| 刘 洋 | 商务师 | 陕西省蚕桑丝绸行业协会 |
| 吴洪丽 | 研究员 | 湖北省农业科学院经济作物研究所 |
| 彭云武 | 研究员 | 安康学院 |
| 秦友华 | 高级农艺师 | 石泉县蚕桑发展服务中心 |

收到专家反馈意见后，编制组认真研究每条反馈意见，积极吸纳合理建议，完善技术规程文本，具体有效意见包括：

（1）建议选几个本规程中具有特点的叙语来进行专业解释。

（2）前言第一段，“本标准按GB/T1.1-20《标准化工作导则第1部分：标准的结构和编写》规则编写。”修改为“本标准按GB/T1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定编写。”；前言，应包括:提出单位、归口单位、起草单位、起草人、联系信息等；1“本标准规定桑蚕丝生产过程的专业术语、计算公式、工艺流程。”修改为“本标准规定了桑蚕丝制造的术语和定义，工艺流程，煮茧，自动缫丝，复摇整理，生丝检验等。”；4.2 “因为茧衣纤维细而脆弱，丝胶含量多，不能缫丝，只可作为绢纺原料。剥茧是不可剥得太过光，否则要损伤茧层表面的茧丝，增大缫折；也不宜剥得太毛。”建议删除；4.3.1“根据缫丝工艺不同要求，必须将下脚茧选除。若需精选的，更有上车茧中进一步按茧形大小、茧层厚薄和茧的色泽进行选别。”建议删除； 5.1去掉该部分；7.1.1直接介绍复摇标准；8.1去掉“生丝检验的意义”。

（3）4.1.1.1“混茧的目的与要求”修改为“混茧要求”；4.2“剥茧”修改为“剥茧要求”；4.3.1选茧的目的和要求，建议删除；4.3.2“只要表格标准”；5.1煮茧的目的，建议删除；5.5 煮茧工艺要点，前段文字建议删除，只要表格标准；8生丝检验，参见：生丝检验规则FZ/T40004-1999，生丝GB/T1797-2008,生丝试验方法GB/T1798-2008。

（4）2引用标准增加一条，生丝试验方法GB/T1798-2008 ；3“抱合成生丝的加工过程”修改为“抱合成生丝的加工工艺过程。”；4.2 “煮茧缫丝”修改为“煮茧 缫丝”， “成品出厂”修改为“成品入库”；4.3.2“次下茧分类标准” 修改为“次茧分类标准”；6.6.2“丝鞘工艺的作用的强弱” 修改为“丝鞘工艺作用的强弱”； 7“必须经过复摇整理个工序的加工处理” 修改为“必须经过复摇整理工序的加工处理”。

（5）3巢丝就是根据生丝规格的要求；4.1.1.1建议将“庄口”纳入“3术语与定义”，定义“庄口”一词时概念要准确、料学、规范。建议修改为：通过混茧，可以扩大茧批，平衡茧质，进行大庄口缫丝生产；4.1.1.2此条款内容并未给出混茧方法；4.2删除“因为茧衣...绢纺原料。”“剥茧是”应当为“剥茧时...”。建议修改为“剥茧时不可剥得过光，避免损伤茧层表面的茧丝；也不宜剥得太毛...”；

4.3建议“上车茧”纳入“3术语与定义”，另建议精练语句，规范使用词语；5建议猜练语句，规范描述性用语；5.1建议“解舒”纳入“3术语与定义”予以规范；6.7建议将“索绪”、“理绪”“添绪”、“接绪”、“集绪”、“捻鞘”、“复摇”、“整理”等专业术语纳入“3术语定义”中；8建议“纤度”、“匀度”、“清洁度”等专业术语纳入“3术语与定义”中。

4．标准主要起草人及承担的工作

本标准起草人陈正余、孙浩勇、陈贵攀、程时艳、李海洲负责标准技术试验的总结和标准文本的执笔起草等，谭小慰、郑诗璜、张正毅等成员承担技术指导、技术方案的实施和标准申报修改工作，其他人员负责标准起草、修订、协调工作。

**二、标准编制原则和标准主要内容依据**

1.标准编制原则

本标准内容均符合国家现行的法律、法规及标准要求，并且符合桑蚕茧干燥生产实际需要，具有可操作性。编制格式参照GB/T 1.1--2020《标准化工作导则第1部分：标准的结构和编写》和DB 61/T 1214--2020《地方标准制定规范》。

2.标准内容编制依据

本标准以规范桑蚕丝制造过程中的操作程序和工艺要求，提高桑蚕丝质量和效率，确保桑蚕丝品质的稳定和安全为目的，按照GB/T1797-2008《生丝 》、GB/T1798-2008 《生丝试验方法》等标准和桑蚕丝生产要求，经过讨论研究、试验验证和实地调研等方式，确定了本标准内容。

本标准规定了本标准规定了桑蚕丝制造的术语和定义，工艺流程，煮茧，自动缫丝，复摇整理，生丝检验等技术要求。本标准适用于陕西省桑蚕丝制造，其他适合地区可参照执行。

**三、主要试验技术论证结论、预期的经济效益及社会效益**

**1.主要试验技术论证结论**

桑蚕丝制造技术是一门精细的工艺，需要控制好多个因素才能得到高质量的桑蚕丝产品，优良的丝茧、先进的加工设备、合适的工艺参数对于制备高质量的桑蚕丝至关重要。安康市蚕桑产业发展中心、陕西天成丝业有限公司、安康市宝业丝绸有限公司、安康学院通过试验优化这些参数，获得性能优良的桑蚕丝，在制丝企业进行了试验示范，多方验证了技术的先进性。相关的技术内容或指标科学合理、符合实际，充分考虑各方意见和需求，可以为为丝绸行业的可持续发展提供有力支持。

**2. 预期经济效益及社会效益**

桑蚕丝是一种珍贵的天然丝织材料，具有高强度、高弹性、柔软性好、抗氧化等优点。在市场上，桑蚕丝制品深受消费者的青睐，价格也相对较高。从经济效益的角度来看，桑蚕丝制造可以带来丰厚的利润。首先，桑蚕丝的生产成本相对较低，主要成本来自人工和设备维护，而原材料则是蚕茧。其次，桑蚕丝生产周期也较短，因此可以快速地转化为经济效益。从社会效益的角度来看，桑蚕丝制造可以带来多方面的好处。首先，桑蚕丝制造可以促进农村经济的发展，提高农民的收入水平，改善他们的生活条件。其次，桑蚕丝制造可以提供就业机会，促进当地经济的发展。此外，桑蚕丝制造也可以保护环境，减少废弃物的产生，符合可持续发展的理念。

**四、知识产权说明**

本标准涉及的相关知识产权主要为自主相关知识产权，无侵权。

**五、与国内外同类标准水平的对比情况**

经查，目前国内外暂无桑蚕丝制造相关的技术规程，本规程为桑蚕丝生丝制造首个技术规程。

**六、重大意见分歧的处理**

暂无重大意见分歧。

**七、标准性质的建议说明**

本标准的适用对象主要有丝绸加工企业、规模化销售商、相关技术推广机构、后续加工企业等。该标准发布实施后，建议各级相关管理部门组织专题培训，就标准内容进行解读，使从事桑丝绸加工制造的相关人员了解标准、应用标准，提高生产技术水平。建立标准生产示范区，推动标准化示范区品牌建设和品牌打造。

**八、国内外同类标准**

暂无。

《桑蚕丝制造技术规程》编写组

2023年7月25日