陕西省人造板产品质量监督抽查实施细则

**1抽样方法**

采用扑克牌随机抽样法在企业的成品库、销售库或市场待销产品中抽取有产品质量合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品。

**2检验依据**

表1 （细木工板）

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验依据 | 检验方法 |
| 1 | 含水率 | GB/T 5849-2016 | GB/T 17657-2013 4.3 |
| 2 | 横向静曲强度 | GB/T 5849-2016 | GB/T 17657-2013 4.7 |
| 3 | 表面胶合强度 | GB/T 5849-2016 | GB/T 17657-2013 4.16 |
| 4 | 胶合强度 | GB/T 5849-2016 | GB/T 17657-2013 4.17 |
| 5 | 甲醛释放量 | GB 18580-2017  | GB/T 17657-2013 4.60 |
| 备注 | 1. 当产品表板厚度≥0.55mm时，表面胶合强度不作要求；
2. 当产品表板厚＜0.55mm时，胶合强度不作要求。
 |

表2 (胶合板)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验依据 | 检验方法 |
| 1 | 含水率 | GB/T 9846-2015 | GB/T 17657-2013 4.3 |
| 2 | 胶合强度 | GB/T 9846-2015 | GB/T 17657-2013 4.17 |
| 3 | 甲醛释放量 | GB 18580-2017  | GB/T 17657-2013 4.60 |

表3 (中密度纤维板)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验依据 | 检验方法 |
| 1 | 吸水厚度膨胀率 | GB/T 11718-2009 | GB/T 17657-2013 4.4 |
| 2 | 静曲强度 | GB/T 11718-2009 | GB/T 11718-2009 6.8 |
| 3 | 内结合强度 | GB/T 11718-2009 | GB/T 17657-2013 4.11 |
| 4 | 表面结合强度 | GB/T 11718-2009 | GB/T 11718-2009 6.9 |
| 5 | 甲醛释放量 | GB 18580-2017  | GB/T 17657-2013 4.60 |
| 备注 | 表面结合强度不适用于普通型中密度纤维板和承重型中密度纤维板。 |

表4 (刨花板)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验依据 | 检验方法 |
| 1 | 吸水厚度膨胀率 | GB/T 4897-2015 | GB/T 17657-2013 4.4 |
| 2 | 静曲强度 | GB/T 4897-2015 | GB/T 17657-2013 4.7 |
| 3 | 内胶合强度 | GB/T 4897-2015 | GB/T 17657-2013 4.11 |
| 4 | 表面胶合强度 | GB/T 4897-2015 | GB/T 17657-2013 4.15 |
| 5 | 甲醛释放量 | GB 18580-2017  | GB/T 17657-2013 4.60 |

表5 (浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验依据 | 检验方法 |
| 1 | 含水率 | GB/T 15102-2017 | GB/T 17657-2013 4.3 |
| 2 | 吸水厚度膨胀率 | GB/T 15102-2017 | GB/T 17657-2013 4.4 |
| 3 | 表面胶合强度 | GB/T 15102-2017 | GB/T 17657-2013 4.16 |
| 4 | 内结合强度 | GB/T 15102-2017 | GB/T 17657-2013 4.11 |
| 5 | 表面耐磨 | GB/T 15102-2017 | GB/T 17657-2013 4.44 |
| 6 | 静曲强度 | GB/T 15102-2017 | GB/T 17657-3013 4.7 |
| 7 | 甲醛释放量 | GB 18580-2017 | GB/T 17657-2013 4.60 |

表6 (浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验依据 | 检验方法 |
| 1 | 含水率 | GB/T 34722-2017 | GB/T 17657-2013 4.3 |
| 2 | 表面胶合强度 | GB/T 34722-2017 | GB/T 17657-2013 4.15 |
| 3 | 胶合强度 | GB/T 34722-2017 | GB/T 17657-2013 4.17 |
| 4 | 浸渍剥离 | GB/T 34722-2017 | GB/T 17657-2013 4.19 |
| 5 | 表面耐磨 | GB/T 34722-2017 | GB/T 17657-2013 4.44 |
| 6 | 横向静曲强度 | GB/T 34722-2017 | GB/T 17657-3013 4.7 |
| 7 | 含水率 | GB 18580-2017 | GB/T 17657-2013 4.60 |

**3判定规则**

**3.1依据标准**

GB/T 5849-2016《细木工板》

GB/T 9846-2015《普通胶合板》

GB/T 11718-2009《中密度纤维板》

GB/T 4897-2015 《刨花板》

GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》

GB/T 34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》

GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》

GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》

现行有效的企业标准及产品明示质量要求

**3.2判定原则**

任一个检验项目初检样品不合格时，按产品标准要求进行一次双倍复验，当两个复验样品结果均合格时，判定该项目为合格；反之，判定该项目为不合格。

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品未明示执行标准、明示过期标准或产品明示标准与实物不符，应按本细则中规定的标准进行检验并判定。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定，但应在检验报告备注中进行说明。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。