附件8

陕西省食品用复合膜袋产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在生产企业成品库中抽取。

随机数采用扑克牌法产生。

2 检验依据

表1 包装用塑料复合膜、袋干法复合、挤出复合

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验依据 | 检测方法 |
|
| 1 | 感官指标 | GB 9683-1988  | GB 4806.7-2016 中4.2  |
| 2 | 蒸发残渣（4％乙酸） | GB 9683-1988 | GB 31604.8-2016 |
| 3 | 蒸发残渣（正己烷） | GB 9683-1988 | GB 31604.8-2016 |
| 4 | 蒸发残渣（65%乙醇） | GB 9683-1988 | GB 31604.8-2016 |
| 5 | 高锰酸钾消耗量 | GB 9683-1988 | GB 31604.2-2016 |
| 4 | 重金属（以Pb计） | GB 9683-1988 | GB 31604.9-2016 |
| 5 | 溶剂残留量总量 | GB/T 10004-2008 | GB/T 10004-2008中6.6.17 |
| 6 | 苯类溶剂残留量 | GB/T 10004-2008 | GB/T 10004-2008中6.6.17 |
| 7 | 甲苯二胺（4%乙酸） | GB 9683-1988 | GB 31604.23-2016 |
| 8 | 氧气透过量 | GB/T 10004-2008 | GB/T 1038-2000 |
| 9 | 水蒸气透过量 | GB/T 10004-2008 | GB/T 1037-1988 |
| 10 | 热合强度（仅对袋类产品） | GB/T 10004-2008 | QB/T 2358-1998 |

表2 食品包装用塑料与铝箔复合膜、袋

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验依据 | 检测方法 |
|
| 1 | 感官指标 | GB 9683-1988  | GB 4806.7-2016 中4.2  |
| 2 | 蒸发残渣（4％乙酸） | GB 9683-1988 | GB 31604.8-2016 |
| 3 | 蒸发残渣（正己烷） | GB 9683-1988 | GB 31604.8-2016 |
| 4 | 蒸发残渣（65%乙醇） | GB 9683-1988 | GB 31604.8-2016 |
| 5 | 高锰酸钾消耗量 | GB 9683-1988 | GB 31604.2-2016 |
| 4 | 重金属（以Pb计） | GB 9683-1988 | GB 31604.9-2016 |
| 5 | 溶剂残留量总量 | 参照GB/T 10004-2008 | GB/T 10004-2008中6.6.17 |
| 6 | 苯类溶剂残留量 | 参照GB/T 10004-2008 | GB/T 10004-2008中6.6.17 |
| 7 | 甲苯二胺（4%乙酸） | GB 9683-1988 | GB 31604.23-2016 |
| 8 | 氧气透过量 | GB/T 10004-2008 | GB/T 1038-2000 |
| 9 | 水蒸气透过量 | GB/T 10004-2008 | GB/T 1037-1988 |
| 10 | 热合强度（仅对袋类产品） | GB/T 10004-2008 | QB/T 2358-1998 |

3 判定规则

3.1依据标准

GB/T 10004-2008 包装用塑料复合膜、袋干法复合、挤出复合

GB/T 28118-2011 食品包装用塑料与铝箔复合膜、袋

GB 9683-1988 复合食品包装袋卫生标准

GB 5009.156-2019 食品安全国家标准 食品接触材料及制品迁移试验预处理方法通则

GB 31604.1-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品迁移试验通则

GB 31604.23-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品 复合食品接触材料中二氨基甲苯的测定

GB 4806.7-2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB 31604.8-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品 总迁移量的测定

GB 31604.2-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品 高锰酸钾消耗量的测定

GB 31604.9-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品 食品模拟物中重金属的测定

QB/T 2358-1998 塑料薄膜包装袋 热合强度试验方法

GB/T 1037-1988 塑料薄膜和片材透水蒸气性试验方法 杯式法

GB/T 1038-2000 塑料薄膜和薄片气体透过性试验方法 压差法

经备案现行有效的企业标准及产品明示质量要求。

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定（苯类溶剂残留量除外）。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

因溶剂残留量（溶剂残留量总量和苯类溶剂）易挥发、不稳定等特点，长期存放影响其残留本体含量，故溶剂残留量（溶剂残留量总量和苯类溶剂）项目不合格不进行复检。