陕西省地方计量技术规范

《倒角卡尺校准规范》

编制说明

校准规范起草组

2021 年 8 月

《倒角卡尺校准规范》编制说明

一、任务来源：

根据陕西省市场监督管理局关于印发《2020 年度第二批陕西省地方计量技术规范制修订项目计划》的通知（陕市监函〔2020〕771 号）文件精神，由西安计量技术研究院作为主要起草单位起草制定陕西省地方计量技术规范《倒角卡尺校准规范》。

二、编写依据

JJF 1071-2010《国家计量校准规范编写规则》、JJF 1001-2011《通用计量术语及定义》、JJF 1059.1-2012《测量不确定度评定与表示》和 JJF 1008-2008《通用计量术语及定义》共同构成本规范制定的基础性系列文件。

本校准规范参照 GB／T21389-2008 《游标、带表和数显卡尺》、GB／T6403.4-2008《零件倒圆与倒角》进行制定，采用了其中的基本原则，对具体方法和技术指标进行了细化、补充和修改，针对倒角卡尺整体校准的需求，编制本校准规范。

三、规范制定过程

在本规范的制定过程中，以国家计量技术法规、国家标准、国内外相关文献、大量实验数据为技术依据，本着科学合理、易于操作、切实可行的原则编制。

按照技术文献、法规文件的要求，起草小组组织对生产制造企业和使用单位调研交流，补充和完善相关试验和研究，完成倒角卡尺校准规范的征求意见稿。经征求省/市计量技术机构、检验检测机构、生产厂家有关专家的意见建议，对征求意见进行了认真研究讨论，并对征求意见稿进行修改，形成报审稿。

经省局评审专家组对报审稿进行审定，以专家组意见为依据，对报审稿

进行修改，形成报批稿。

四、规范内容

1、适用范围：

本规范适用于倒角卡尺的校准。

2、标准器的选择：

本规范对校准用标准器进行了规定，应经过计量技术机构检定或校准，满足校准使用要求，并在有效期内。标准器一般应选用倒角标准块的工作测量范围，测量不确定度：U=0.01mm，k=2。标准器的工作温度范围应能够满足校准环境需求。

3、校准方法

本校准规范参照 GB／T21389-2008 《游标、带表和数显卡尺》、GB／T6403.4-2008《零件倒圆与倒角》的检校方法，借鉴了 JJF(苏)211—2018《倒角卡尺、倒角量表校准规范》的校准方法，结合我国目前倒角卡尺实际生产和使用情况，依据倒角卡尺原理，采用倒角标准块进行校准。

4、校准项目

本规范针对倒角卡尺的技术特性和使用技术指标要求，规定了倒角卡尺的校准项目分别为测量面及基准面的表面粗糙度、标尺标记的宽度及宽度差、测量基准面平面度、两测量基准面的夹角、数显倒角卡尺漂移、示值误差和数显倒角卡尺示值变动性，共计 7 项计量校准项目。

5、建议复校周期

根据 JJG 1139-2005《计量器具检定周期确定原则和方法》，参考倒角卡尺实际使用情况。建议倒角卡尺复校时间间隔建议不超过 12 个月。由于复校时间间隔的长短是由仪器的使用情况、使用者、仪器本身质量等诸因素所决定的，因此，使用单位可根据实际使用情况自主决定复校时间。