附件5

陕西省木地板产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量，见表1

表1　地板类抽样数量 单位为平方米

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 产品名称 | 初检样品数量 | 复验样品数量 | 备样数量 |
| 实木地板 | 不小于0.5 | ——— | 不小于0.5 |
| 实木复合地板 | 不小于1.4 | 不小于2.8 | 不小于2.8 |
| 浸渍纸层压木质地板 | 不小于1.3 | 不小于2.6 | 不小于2.6 |
| 抽样时，以样品的实际尺寸计算面积，以最接近的样品块数为样品初检数量，但样品数量不少于3块，复验和备样按倍数计算 | | | |

说明：a）所抽样品分为初检样品、复验样品和备样。初检样品和复验样品用于产品标准中要求的初检和复验，备样仅用于异议处理时进行的复检，备样检验为2份，做2份试验。

b）地板类产品抽样后将初检样品、复验样品直接封装；备样封存于受检企业。

c）对封存于企业的备样，企业有妥善保存的义务，若有损坏遗失等造成不能进行复检的情况，视同企业放弃复检的权利。

2检验依据

表2 实木复合地板

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 含水率 | GB/T 17657-1999 4.3 |
| 2 | 浸渍剥离 | GB/T 18103-2013 6.3.2 |
| 3 | 静曲强度 | GB/T 17657-1999 4.9 |
| 4 | 弹性模量 | GB/T 17657-1999 4.9 |
| 5 | 表面耐磨 | GB/T 15036.2-2009 3.3.2.2 |
| 6 | 漆膜附着力 | GB/T 4893.4-1985 |
| 7 | 表面耐污染腐蚀 | GB/T 17657-1999 4.37 |
| 8 | 甲醛释放量 | GB/T 17657-2013 4.60 |

表3 浸渍纸层压木质地板

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 含水率 | GB/T 17657-2013 4.3 |
| 2 | 吸水厚度膨胀率 | GB/T 17657-2013 4.5 |
| 3 | 表面胶合强度 | GB/T 17657-2013 4.15 |
| 4 | 内结合强度 | GB/T 17657-2013 4.11 |
| 5 | 表面耐磨 | GB/T 17657-2013 4.43 |
| 6 | 表面耐污染腐蚀 | GB/T 17657-2013 4.40.1-4.40.5 |
| 7 | 甲醛释放量 | GB/T 17657-2013 4.60 |

表4 实木地板

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | | 检验方法 |
| 1 | 含水率 | | GB/T 15036.2-2018 |
| 2 | 漆膜表面耐磨 | | GB/T 15036.2-2018 |
| 3 | 漆膜附着力 | | GB/T 15036.2-2018 |
| 4 | 漆膜硬度 | | GB/T 15036.2-2018 |
| 5 | 漆膜表面耐污染 | | GB/T 15036.2-2018 |
| 6 | 重金属含量（限色漆） | 可溶性铅 | GB18584-2001 |
| 可溶性汞 |
| 可溶性铬 |
| 可溶性镉 |
| 7 | 木材名称 | | GB/T 29894-2013 |

3判定规则

3.1依据标准

GB/T 18103-2013《实木复合地板》

GB/T 18102-2020 《浸渍纸层压木质地板》

GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》

GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》

GB/T 4893.4-1985《家具表面漆膜附着力交叉切割测定法》

GB/T 15036.1-2018《实木地板 第1部分：技术要求》

GB/T 15036.2-2018《实木地板 第2部分：检验方法》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

3.2.1单项判定

实木复合地板、浸渍纸层压木质地板：任一个检验项目初检样品不合格时，按产品标准要求进行一次双倍复验，当两个复验样品结果均合格时，判定该项目为合格；反之，判定该项目为不合格。

实木地板：任一个检验项目初检样品合格时，判定该项目为合格；反之，判定该项目为不合格。

3.2.2综合判定

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。