附件12

陕西省人造板产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品5张，其中3张作为检验样品，2张作为备用样品。当单张样品无法满足标准规定的制样尺寸时，可适当抽取符合要求的样品数量。

2检验依据

表1 细木工板检验项目

| 序号 | 检验项目 | 检验依据 | 检测方法 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 含水率 | GB/T 5849-2016 | GB/T 17657-2013  |
| 2 | 横向静曲强度 | GB/T 5849-2016 | GB/T 17657-2013  |
| 3 | 表面胶合强度 | GB/T 5849-2016 | GB/T 17657-2013  |
| 4 | 胶合强度 | GB/T 5849-2016 | GB/T 17657-2013  |
| 5 | 甲醛释放量 | GB 18580-2017 | GB/T 17657-2013  |
| 备注 | 1. 当产品表板厚度≥0.55mm时，表面胶合强度不作要求；
2. 当产品表板厚＜0.55mm时，胶合强度不作要求。
 |

表2　胶合板检验项目

| 序号 | 检验项目 | 检验依据 | 检测方法 |
| --- | --- | --- | --- |
|
| 1 | 含水率 | GB/T 9846-2015 | GB/T 17657-2013  |
| 2 | 胶合强度 | GB/T 9846-2015 | GB/T 17657-2013  |
| 3 | 甲醛释放量 | GB 18580-2017 | GB/T 17657-2013  |

表3 中密度纤维板检验项目

| 序号 | 检验项目 | 检验依据 | 检测方法 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 吸水厚度膨胀率 | GB/T 11718-2009 | GB/T 17657-2013  |
| 2 | 静曲强度 | GB/T 11718-2009 | GB/T 11718-2009  |
| GB/T 11718-2021 | GB/T 17657-2013  |
| 3 | 内结（胶）合强度 | GB/T 11718-2009 | GB/T 17657-2013  |
| 4 | 表面结（胶）合强度 | GB/T 11718-2009 | GB/T 11718-2009  |
| GB/T 11718-2021 | GB/T 17657-2013  |
| 5 | 甲醛释放量 | GB 18580-2017 | GB/T 17657-2013  |
| 备注 | 表面结（胶）合强度不适用于普通型中密度纤维板和承重型中密度纤维板。 |

表4 刨花板检验项目

| 序号 | 检验项目 | 检验依据 | 检测方法 |
| --- | --- | --- | --- |
|
| 1 | 吸水厚度膨胀率 | GB/T 4897-2015 | GB/T 17657-2013  |
| 2 | 静曲强度 | GB/T 4897-2015 | GB/T 17657-2013  |
| 3 | 内胶合强度 | GB/T 4897-2015 | GB/T 17657-2013  |
| 4 | 表面胶合强度 | GB/T 4897-2015 | GB/T 17657-2013  |
| 5 | 甲醛释放量 | GB 18580-2017 | GB/T 17657-2013  |

表5　浸渍胶膜纸饰面纤维板检验项目

| 序号 | 检验项目 | 检验依据 | 检测方法 |
| --- | --- | --- | --- |
|
| 1 | 静曲强度 | GB/T 15102-2017 | GB/T 17657-2013  |
| 2 | 弹性模量 | GB/T 15102-2017 | GB/T 17657-2013  |
| 3 | 内结合强度 | GB/T 15102-2017 | GB/T 17657-2013  |
| 4 | 24h吸水厚度膨胀率 | GB/T 15102-2017 | GB/T 17657-2013  |
| 5 | 表面胶合强度 | GB/T 15102-2017 | GB/T 17657-2013  |
| 6 | 表面耐磨 | GB/T 15102-2017 | GB/T 17657-3013  |
| 7 | 表面耐香烟灼烧 | GB/T 15102-2017 | GB/T 17657-3013 |
| 8 | 表面耐龟裂 | GB/T 15102-2017 | GB/T 17657-3013 |
| 9 | 耐光色牢度 | GB/T 15102-2017 | GB/T 17657-3013 |
| 10 | 甲醛释放限量 | GB 18580-2017 | GB/T 17657-2013  |

表6　浸渍胶膜纸饰面刨花板检验项目

| 序号 | 检验项目 | 检验依据 | 检验方法 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 静曲强度 | GB/T 15102-2017 | GB/T 17657-2013 |
| 2 | 弹性模量 | GB/T 15102-2017 | GB/T 17657-2013 |
| 3 | 内结合强度 | GB/T 15102-2017 | GB/T 17657-2013 |
| 4 | 2h吸水厚度膨胀率 | GB/T 15102-2017 | GB/T 17657-2013 |
| 5 | 表面胶合强度 | GB/T 15102-2017 | GB/T 17657-2013 |
| 6 | 表面耐磨 | GB/T 15102-2017 | GB/T 17657-3013 |
| 7 | 表面耐香烟灼烧 | GB/T 15102-2017 | GB/T 17657-3013 |
| 8 | 表面耐龟裂 | GB/T 15102-2017 | GB/T 17657-3013 |
| 9 | 耐光色牢度 | GB/T 15102-2017 | GB/T 17657-3013 |
| 10 | 甲醛释放限量 | GB 18580-2017 | GB/T 17657-2013 |

表7　浸渍胶膜纸饰面胶合板检验项目

| 序号 | 检验项目 | 检验依据 | 检测方法 |
| --- | --- | --- | --- |
|
| 1 | 含水率 | GB/T 34722-2017 | GB/T 17657-2013  |
| 2 | 胶合强度 | GB/T 34722-2017 | GB/T 17657-2013  |
| 3 | 表面耐磨 | GB/T 34722-2017 | GB/T 17657-2013  |
| 4 | 表面耐干热 | GB/T 34722-2017 | GB/T 17657-2013  |
| 5 | 表面耐冷热循环 | GB/T 34722-2017 | GB/T 17657-2013  |
| 6 | 表面耐龟裂 | GB/T 34722-2017 | GB/T 17657-3013  |
| 7 | 耐光色牢度 | GB/T 34722-2017 | GB/T 17657-2013  |
| 8 | 甲醛释放限量 | GB 18580-2017 | GB/T 17657-2013 |

表8　浸渍胶膜纸饰面胶合板检验项目

| 序号 | 检验项目 | 检验依据 | 检测方法 |
| --- | --- | --- | --- |
|
| 1 | 含水率 | GB/T 34722-2017 | GB/T 17657-2013  |
| 2 | 浸渍剥离 | GB/T 34722-2017 | GB/T 17657-2013  |
| 3 | 表面耐磨 | GB/T 34722-2017 | GB/T 17657-2013  |
| 4 | 表面耐干热 | GB/T 34722-2017 | GB/T 17657-2013  |
| 5 | 表面耐冷热循环 | GB/T 34722-2017 | GB/T 17657-2013  |
| 6 | 表面耐龟裂 | GB/T 34722-2017 | GB/T 17657-3013  |
| 7 | 耐光色牢度 | GB/T 34722-2017 | GB/T 17657-2013  |
| 8 | 甲醛释放限量 | GB 18580-2017 | GB/T 17657-2013 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

3判定规则

3.1依据标准

GB/T 5849-2016 细木工板

GB/T 9846-2015 普通胶合板

GB/T 11718-2009 中密度纤维板

GB/T 11718-2021 中密度纤维板

GB/T 4897-2015 刨花板

GB/T 15102-2017 浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板

GB/T 34722-2017 浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板

GB/T 17657-2013 人造板及饰面人造板理化性能试验方法

GB 18580-2017 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量

GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。