附件

陕西省12种轻工与家用电器进口产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

具体产品抽样数量如下：

1.1餐具洗涤剂：产品抽样时，随机抽取样品总量不少于2kg且不少于6个独立包装，其中一份作为检验样品且不少于4个独立包装，另一份作为备用样品且不少于2个独立包装。

1.2洗手液：随机抽取样品总量不少于1L或1kg且不少于4个独立包装。三份作为检验样品，一份作为备用样品，抽样基数需满足抽样要求。

1.3洗衣粉、洗衣液：随机抽取四个独立包装样品（总量不小于2kg），三份作为检验样品，一份作为备用样品，抽样基数需满足抽样要求。

1.4皂类：随机抽取四个独立包装样品 ，三份作为检验样品，一份作为备用样品，抽样基数需满足抽样要求。

1.5保温杯：随机抽取6个销售单位，其中4个作为检样，2个作为备样，如果样品数量不够，检验最少可抽取2个销售单位。

1.6厨房纸巾：随机抽取3个销售单位，其中2份作为检验，1份作为备样。

1.7卫生巾（护垫）：随机抽取5个销售单位，每个销售包装内装物≥5片，其中3份作为检验样品，2份作为备份样品

1.8塑料餐饮具：随机抽取7个销售单位，其中5份作为检样，2份作为备样；如果最小销售单位以套装的形式包装（如盘、碗、杯为一套），如果套装内产品材质一致，则可视为3份（或其他数量）样品。

1.9电热水壶：随机抽取有产品质量检验合格证明的产品，抽样数量为2个，其中1个作为检验样品，1个作为备用样品，抽样基数满足抽样数量即可。

1.10皮肤及毛发护理器具（吹风机）：随机抽取有产品质量检验合格证明的产品，抽样数量为2个，其中1个作为检验样品，1个作为备用样品，抽样基数满足抽样数量即可。

1.11厨房机械：随机抽取有产品质量检验合格证明的产品，抽样数量为2个，其中1个作为检验样品，1个作为备用样品，抽样基数满足抽样数量即可。

2 检验依据

表1 手洗用餐具洗涤剂检验项目

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检测方法 |
| 1 | 稳定性 | GB/T9985-2000 3.2.3 |
| 2 | 总活性物含量 | GB/T9985-2000 4.3 |
| 3 | pH（25℃,1%溶液） | GB/T9985-2000 4.4 |
| 4 | 去污力 | GB/T9985-2000 4.5 |
| 5 | 荧光增白剂 | GB/T9985-2000 4.6 |
| 6 | 甲醇 | GB/T9985-2000 4.7 |
| 7 | 甲醛 | GB/T9985-2000 4.8 |
| 8 | 砷（1%溶液中以砷计） | GB/T9985-2000 4.9 |
| 9 | 重金属（1%溶液中以铅计） | GB/T9985-2000 4.10 |
| 10 | 菌落总数 | GB/T4789.2-2016 |
| 11 | 大肠菌群 | GB/T4789.3-2016 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

表2 洗手液检验项目(QB/T2654-2013)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 稳定性 | QB/T2654-2013 5.3 |
| 2 | 总有效物 | QB/T2654-2013 5.4 |
| 3 | pH | QB/T2654-2013 5.5 |
| 4 | 菌落总数 | 《化妆品安全技术规范》2015年版第五章2 |
| 5 | 霉菌和酵母菌总数 | 《化妆品安全技术规范》2015年版第五章6 |
| 6 | 粪大肠菌群数 | 《化妆品安全技术规范》2015年版第五章3 |
| 7 | 金黄色葡萄球菌 | 《化妆品安全技术规范》2015年版第五章5 |
| 8 | 铜绿假单胞菌 | 《化妆品安全技术规范》2015年版第五章4 |
| 9 | 铅 | 《化妆品安全技术规范》2015年版第四章1.1.3 |
| 10 | 汞 | 《化妆品安全技术规范》2015年版第四章1.1.2 |
| 11 | 砷 | 《化妆品安全技术规范》2015年版第四章1.1.4 |

表3 洗手液检验项目(GB/T34855-2017)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 稳定性 | GB/T34855-2017 5.3 |
| 2 | 总有效物 | GB/T34855-2017 5.4 |
| 3 | pH | GB/T34855-2017 5.5 |
| 4 | 菌落总数 | 《化妆品安全技术规范》2015年版第五章2 |
| 5 | 霉菌和酵母菌总数 | 《化妆品安全技术规范》2015年版第五章6 |
| 6 | 粪大肠菌群数 | 《化妆品安全技术规范》2015年版第五章3 |
| 7 | 金黄色葡萄球菌 | 《化妆品安全技术规范》2015年版第五章5 |
| 8 | 铜绿假单胞菌 | 《化妆品安全技术规范》2015年版第五章4 |
| 9 | 铅 | 《化妆品安全技术规范》2015年版第四章1.1.3 |
| 10 | 汞 | 《化妆品安全技术规范》2015年版第四章1.1.2 |
| 11 | 砷 | 《化妆品安全技术规范》2015年版第四章1.1.4 |
| 12 | 镉 | 《化妆品安全技术规范》2015年版第四章1.1.5 |
| 13 | 甲醇 | 《化妆品安全技术规范》2015年版第四章2 2.22 |
| 14 | 甲醛 | 《化妆品安全技术规范》2015年版第四章4 4.6 |

表4 特种洗手液检验项目(GB19877.1-2005)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 稳定性 | GB19877.1-2005 3.2.3 |
| 2 | 总活性物含量 | GB19877.1-2005 4.3 |
| 3 | pH值 | GB19877.1-2005 4.4 |
| 4 | 甲醇含量 | GB19877.1-2005 4.5 |
| 5 | 甲醛含量 | GB19877.1-2005 4.6 |
| 6 | 砷含量(以As计) | GB19877.1-2005 4.7 |
| 7 | 重金属(以Pb计) | GB19877.1-2005 4.8 |
| 8 | 菌落总数 | 《化妆品安全技术规范》2015年版第五章2 |
| 9 | 粪大肠菌群数 | 《化妆品安全技术规范》2015年版第五章3 |
| 10 | 汞含量 | 《化妆品安全技术规范》2015年版第四章1.1.2 |

表5 衣料用液体洗涤剂（洗衣液）

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 稳定性 | QB/T 1224-2012 6.3 |
| 2 | 总活性物 | GB/T 13173-2008第7章中A法 |
| 3 | pH | GB/T 6368-2008 |
| 4 | 总五氧化二磷 | GB/T 13173-2008第6章 |

表6 洗衣粉

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 总活性物 | GB/T 13173-2008第7章中A法 |
| 2 | pH | GB/T 6368-2008 |
| 3 | 总五氧化二磷 | GB/T 13173-2008第6章 |
| 4 | 游离碱（NaOH）质量分数 | GB/T 13171.1-2009附录A |

表7 透明皂

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 干钠皂 | QB/T 1913-2004 5.4 |
| 2 | 总有效物 | QB/T 1913-2004 5.4 |
| 3 | 游离苛性碱 | QB/T 1913-2004 5.6 |
| 4 | 氯化物 | QB/T 1913-2004 5.7 |

表8 香皂

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 干钠皂 | QB/T2485-2008 5.3 |
| 2 | 总有效物含量 | QB/T2485-2008 5.4 |
| 3 | 游离苛性碱 | QB/T2485-2008 5.7 |
| 4 | 氯化物 | QB/T2485-2008 5.8 |
| 5 | 总五氧化二磷 | QB/T2485-2008 5.9 |

表9 洗衣皂

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 干钠皂 | QB/T2486-2008 5.3 |
| 2 | 总五氧化二磷 | QB/T2486-2008 5.8 |
| 3 | 游离苛性碱 | QB/T2486-2008 5.7 |
| 4 | 氯化物 | QB/T2486-2008 5.6 |
| 5 | 乙醇不溶物 | QB/T2486-2008 5.4 |

表10 复合洗衣皂

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 总有效物 | QB/T2487-2008 4.3 |
| 2 | 游离苛性碱 | QB/T2487-2008 4.5 |
| 3 | 总五氧化二磷 | QB/T2487-2008 4.8 |

表11 （金属）保温杯

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 砷 | GB 31604.38-2016第二部分，或GB31604.39-2016第二部分 |
| 2 | 镉 | GB 31604.24  或GB31604.39-2016第二部分 |
| 3 | 铅 | GB 31604.34-2016第二部分  或GB31604.39-2016第二部分 |
| 4 | 铬\* | GB 31604.25,  或GB31604.39-2016第二部分 |
| 5 | 镍\* | GB31604.33,  或GB31604.39-2016第二部分 |
| 备注：\*不锈钢物迁移指标，马氏体型不锈钢材料及制品不检测铬指标。 | | |

表11 厨房纸巾

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 白度 | GB/T 7974 |
| 2 | 横向吸液高度 | GB/T 461.1 |
| 3 | 横向抗张指数 | GB/T 12914 |
| 4 | 纵向湿抗张指数 | GB/T 12914 |
| 5 | 洞眼 | GB/T 26174-2010 |
| 6 | 尘埃度 | GB/T 1541- |

表12 卫生巾（护垫）

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 吸水倍率 | GB/T 8939-2018 |
| 2 | 吸收速度 | GB/T 8939-2018 |
| 3 | PH | GB/T 8939-2018 |
| 4 | 甲醛含量 | GB/T 34448-2017 |
| 5 | 可迁移性荧光物质 | GB/T 8939-2018 |
| 6 | 背胶剥离强度 | GB/T 8939-2018 |

表13 塑料餐饮具

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 总迁移量 | GB 31604.8-20 |
| 2 | 脱色试验 | GB 31604.7- |

表14 电热水壶

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 对触及带电部件的防护 | GB 4706.1-2005  GB 4706.19-2008 |
| 2 | 输入功率和电流 | GB 4706.1-2005  GB 4706.19-2008 |
| 3 | 工作温度下的泄漏电流和电气强度 | GB 4706.1-2005  GB 4706.19-2008 |
| 4 | 非正常工作（不包括第19.11.4条试验） | GB 4706.1-2005  GB 4706.19-2008 |
| 5 | 稳定性和机械危险 | GB 4706.1-2005  GB 4706.19-2008 |
| 6 | 机械强度 | GB 4706.1-2005  GB 4706.19-2008 |
| 7 | 结构（不包括第22.46条试验和22.103条试验） | GB 4706.1-2005  GB 4706.19-2008 |
| 8 | 内部布线 | GB 4706.1-2005  GB 4706.19-2008 |
| 9 | 电源连接和外部软线 | GB 4706.1-2005  GB 4706.19-2008 |
| 10 | 外部导线用接线端子 | GB 4706.1-2005  GB 4706.19-2008 |
| 11 | 接地措施 | GB 4706.1-2005  GB 4706.19-2008 |
| 12 | 螺钉和连接 | GB 4706.1-2005  GB 4706.19-2008 |
| 13 | 电气间隙、爬电距离和固体绝缘 | GB 4706.1-2005  GB 4706.19-2008 |

表15 吹风机

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 对触及带电部件的防护 | GB 4706.1-2005  GB 4706.15-2008 |
| 2 | 输入功率和电流 | GB 4706.1-2005  GB 4706.15-2008 |
| 3 | 发热 | GB 4706.1-2005  GB 4706.15-2008 |
| 4 | 工作温度下的泄漏电流和电气强度 | GB 4706.1-2005  GB 4706.15-2008 |
| 5 | 稳定性和机械危险 | GB 4706.1-2005  GB 4706.15-2008 |
| 6 | 机械强度 | GB 4706.1-2005  GB 4706.15-2008 |
| 7 | 结构(不包括第22.46条试验) | GB 4706.1-2005  GB 4706.15-2008 |
| 8 | 内部布线 | GB 4706.1-2005  GB 4706.15-2008 |
| 9 | 电源连接和外部软线 | GB 4706.1-2005  GB 4706.15-2008 |
| 10 | 外部导线用接线端子 | GB 4706.1-2005  GB 4706.15-2008 |
| 11 | 接地措施 | GB 4706.1-2005  GB 4706.15-2008 |
| 12 | 螺钉和连接 | GB 4706.1-2005  GB 4706.15-2008 |
| 13 | 电气间隙、爬电距离和固体绝缘 | GB 4706.1-2005  GB 4706.15-2008 |

表16 厨房机械

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 对触及带电部件的防护 | GB 4706.1-2005  GB 4706.30-2008 |
| 2 | 输入功率和电流 | GB 4706.1-2005  GB 4706.30-2008 |
| 3 | 工作温度下的泄漏电流和电气强度 | GB 4706.1-2005  GB 4706.30-2008 |
| 4 | 发热 | GB 4706.1-2005  GB 4706.30-2008 |
| 5 | 稳定性和机械危险 | GB 4706.1-2005  GB 4706.30-2008 |
| 6 | 机械强度 | GB 4706.1-2005  GB 4706.30-2008 |
| 7 | 结构 | GB 4706.1-2005  GB 4706.30-2008 |
| 8 | 内部布线 | GB 4706.1-2005  GB 4706.30-2008 |
| 9 | 电源连接和外部软线 | GB 4706.1-2005  GB 4706.30-2008 |
| 10 | 外部导线用接线端子 | GB 4706.1-2005  GB 4706.30-2008 |
| 11 | 接地措施 | GB 4706.1-2005  GB 4706.30-2008 |
| 12 | 螺钉和连接 | GB 4706.1-2005  GB 4706.30-2008 |
| 13 | 电气间隙、爬电距离和固体绝缘 | GB 4706.1-2005  GB 4706.30-2008 |

3 判定规则

3.1依据标准

GB/T 9985—2000 《手洗餐具用洗涤剂》

GB/T 4789.2—2016《食品卫生微生物学检验 菌落总数测定》

GB/T 4789.3—2016《食品卫生微生物学检验 大肠菌群测定》

QB/T 2654-2013《洗手液》

GB/T34855-2017《洗手液》

GB 19877.1-2005《特种洗手液》

QB/T 1224-2012《衣料用液体洗涤剂》

GB/T 13171.1-2009《洗衣粉（含磷型）》

GB/T 13171.2-2009《洗衣粉（无磷型）》

QB/T 1913-2004《透明皂》

QB/T 2485-2008《香皂》

QB/T 2486-2008《洗衣皂》

QB/T 2487-2008《复合洗衣皂》

GB 4806.9-2016 《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》

GB/T 26174-2010 《厨房纸巾》

GB/T 8939-2018 《卫生巾（护垫）》

GB 4806.7-2016 《食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品》

GB 4806.6-2016 《食品安全国家标准 食品接触用塑料树脂》

GB 4806.5-2016 《食品安全国家标准 玻璃制品》

GB 4806.4-2016 《食品安全国家标准 陶瓷制品》

GB 4806.3-2016 《食品安全国家标准 搪瓷制品》

GB 4706.1-2005 《家用和类似用途电器的安全 第1部分:通用要求》

GB 4706.15-2008 《家用和类似用途电器的安全 皮肤及毛发护理器具的特殊要求》

GB 4706.19-2008 《家用和类似用途电器的安全 液体加热器的特殊要求》

GB 4706.30-2008 《家用和类似用途电器的安全 厨房机械的特殊要求》

产品明示质量要求

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。